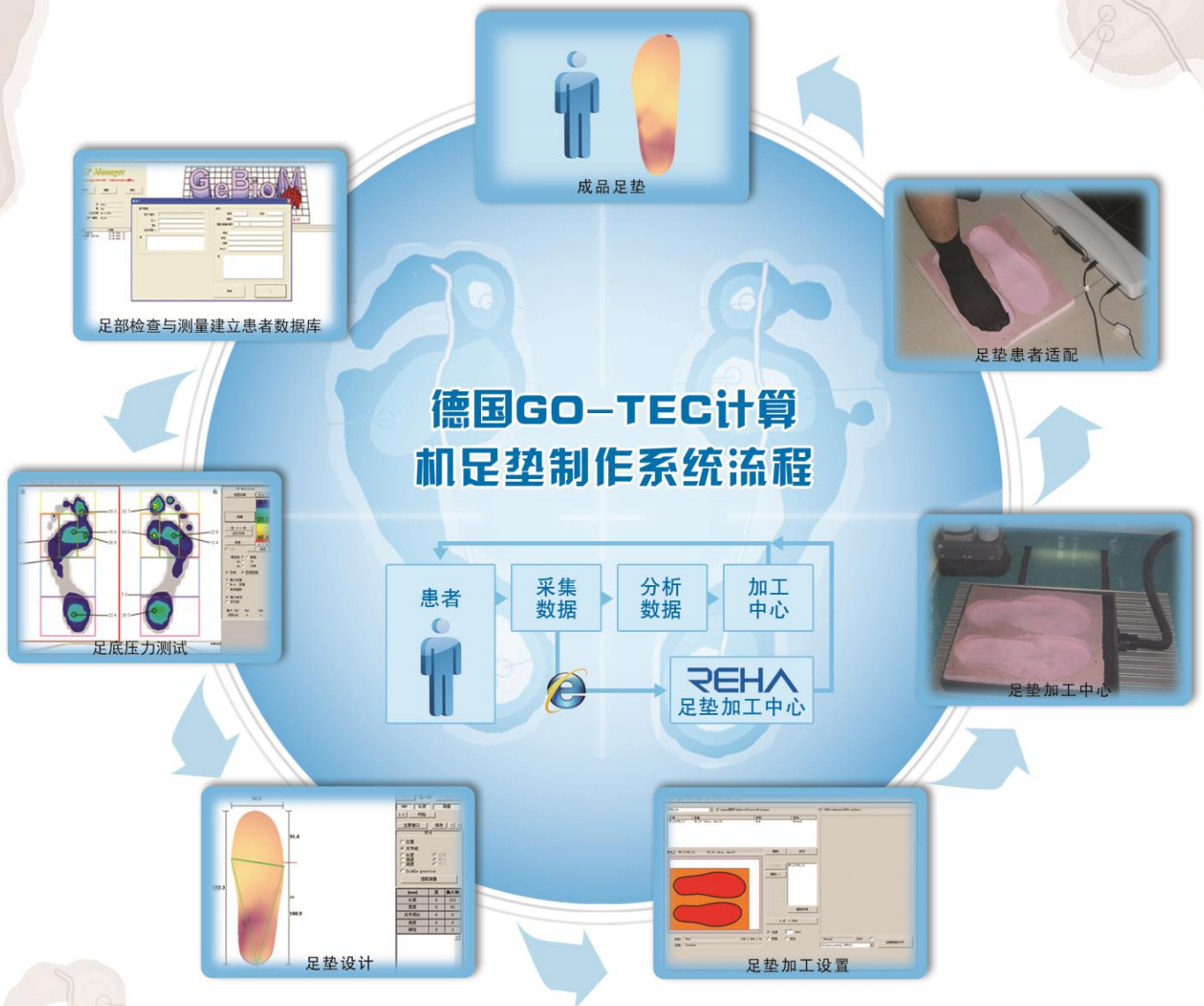


德国GO-TEC (GEBIOM) 鞋垫智能加工中心系统 —— 足部问题的全面解决方案



Go-Tec计算机鞋垫制作系统根据足底压力和三维足部形状数据采集与分析，配合独特的鞋垫设计软件系统中内置的上百种常用鞋垫模型、几十种嵌入加工模块、矫形专业模型修改工具，通过重新分布患者足底压力，刺激足底感受器缓解神经痉挛、设计制作个性化的矫形康复治疗鞋垫以减轻患者四肢及躯干疼痛和矫正足部畸形各类鞋垫。由鞋垫数控加工制作中心或通过网络直接将患者数据传输到REHA足垫数控加工制作中心，短时间内就可以加工出鞋垫，使鞋垫加工更加科学化和智能化，同时还极大的节省了鞋垫制作周期和制作工序。

本公司临床实验中心，欢迎体验！

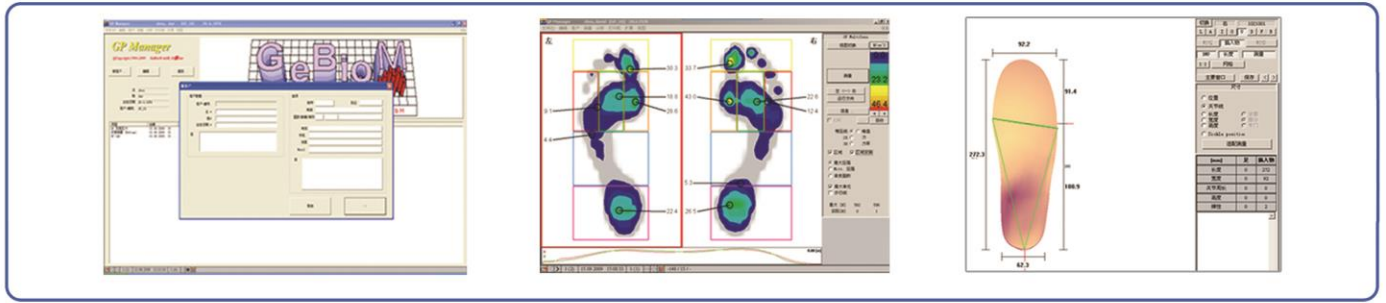
www.reha.cn

中国区独家代理——瑞哈国际假肢矫形器贸易有限公司

北京市朝阳区朝阳北路雅成二里朝阳雅筑2号楼2-5底商

4006-508-568

功能强大的足垫设计软件



GP MultiSens足底动态压力测力板(简称2D):

- 1) 测量足部动态和静态压强, 3维彩色图形显示, 同时显示重心力线行进轨迹
- 2) 可以逐帧滚动观察支撑期(站立相)内各个时刻的压强变化
- 3) 可以自定义区域, 显示压强变化和压力-时间曲线
- 4) 相关数据可以直接传输到矫形鞋垫设计软件(包括在鞋垫自动加工铣床中)
- 5) 测量面积: 不小于35 x35cm
- 6) 测压元件数量: 不少于2200个
- 7) 测量板厚度小于5mm



3维足部扫描系统:

- 1) 测量足底的全部3维尺寸, 从开始测量到得到数据时间短于10秒
- 2) 得到的数据可还原为足底的3维模型并将在配套足垫设计软件中处理。
- 3) 系统将自动辨识明显的足部骨性标记并自动测量尺寸
- 4) 此系统采集的信息可满足制作糖尿病专用鞋垫的需要
- 5) 规格: 高: 229,5mm; 长: 619,3mm; 宽: 200
- 6) 扫描区域面积: 不小于200x350mm
- 7) 激光: 安全级别 级别2, 波长635nm
- 8) 精度: 不低于1mm



GP MobilData内鞋垫移动式足底压力测量系统

移动式足底压力测量系统由弹性测量鞋垫、信号控制器(包含发射器、接受器)、电脑、一台彩激光打印机组成。

- 1) 内置移动弹性鞋垫测力垫一套, 包含: 弹性测量鞋垫(5队对): 235mm, 250mm, 265mm, 280mm, 295mm; 并通过4组连接线连接发射器。
- 2) 每个测量鞋垫中应有40-64个易弯曲的传感器。能将数据通过发射器上蓝牙装置直接发到电脑的接受器上。
- 3) 蓝牙(USB2.0接口与PC或笔记本连接)
- 4) 最大测量频率200Hz, 数据分辨率12bit, 能对体育运动员进行静动态测量与分析。
- 5) 无线传输范围: 室内最大15米, 室外最大150米。
- 6) 可以用于特殊用途的鞋垫制作与校准, 比如本体感受鞋垫、糖尿病足鞋垫。
- 7) 能用于糖尿病测试并将打印输出数据。
- 8) 数据可传输到鞋模设计软件完成鞋垫的设计。



GP M101鞋垫自动加工铣床

- 1) 高精度自动化鞋垫加工, 由于整合了工控电脑, 是整个系统更加稳定。
- 2) 配有安全门, 鞋垫加工在全封闭环境下进行, 通过吸尘管道外接吸尘系统, 防止粉尘污染。
- 3) 鞋垫材料在加工过程中通过外接抽风系统吸附固定
- 4) 外部尺: 710mm×750mm×820mm(长×宽×高)
- 5) 加工尺寸: 不小于395mm×300mm×140mm(长×宽×高)
- 6) 主轴转速: 300-25000转/分, 500W
- 7) 加工速度: 0-60mm/秒(3.6m/分)
- 8) 鞋垫加工时间: 4-10分钟一只, 8-20分钟一对
- 9) 加工材料: 所有成品和功能性鞋垫加工材料
- 10) 铣磨厚度: 0.5-50mm
- 11) 全密封防尘加工



GP InsoleCAD 鞋垫设计软件

- 1) 可以使用足底压力分析仪和3维足部扫描系统所获得的数据进行鞋垫设计
- 2) 拥有虚拟鞋垫数据库, 超过50余种大量现成设计模型以满足用户全方面需求。
- 3) 数据库内容可以由自由添加、编辑设置。
- 4) 可以直接将扫描和压强测量画面与鞋垫设计重叠观察效果
- 5) 可以对鞋垫进行加长缩短, 在整体或局部进行加高、降低、旋前、旋后、内翻、外翻操作。
- 6) 超过20余种的足弓垫、足舟垫等各种独特专利局部功能模型块, 满足不同鞋垫设计需求。

德国的品质 质量的保证

合作单位: 北京社会管理职业学院假肢矫形康复系